

2XLPE-2LB-25°

Espuma crosslink de doble expansión en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	25°	(26° C)	+/- 8°	Shore C	EVA-IT-LAB-05
Densidad	2.0		+/- 0.5	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	2.19		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	1.35		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	183		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	3.29		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	15		MAX	%	EVA-IT-LAB-01
Contracción	3	70° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11
Dilatación	3	5° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11
Flamabilidad	100		MAX	mm/min	TL1010
	102		MAX	mm/min	FMVSS302
	5		Categoría	-	

Medidas Disponibles

Opción	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	201-30T/111	Liso	100	Milímetros	1.50	Metros	2.50	Metros
Opción 2	201-30T/111-128	Liso	100	Milímetros	1.28	Metros	2.50	Metros
Opción 3	201-30T/111-244	Liso	100	Milímetros	1.50	Metros	2.44	Metros
Opción 4	201-30T/111-204	Liso	100	Milímetros	1.50	Metros	2.04	Metros
Tolerancias de Espesor:	76 mm - 100 mm +/-2 mm		26 mm - 50 mm +/-1 mm		2 mm-14 mm +/- 0.03 mm			
	51 mm - 75 mm +/-1.5 mm			15 mm - 25 mm +/-0.05 mm				
Tolerancia de largo y ancho:	La tolerancia es de +/- 5 cm.							

Atributos Químicos

Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU	Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación.
Per- and polyfluoroalkyl substances (PFAS) - Testing of Sample(s) and Result(s) 390 PFAS	Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación.
European Union Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH) - Regulation (EC) No 1907/2006 - Testing of Sample(s) and Result(s) 251 Substances of Very High Concern (SVHC)	Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación.

Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.

Recomendaciones proceso y Almacenaje

Recomendación de Condiciones de Proceso al Corte o División.	No se deberá realizar la operación de corte o división del material Crosslink Foam cuando la temperatura del material sea superior a 45 °C. Además la temperatura del interior y exterior del material no deberá de tener una diferencia mayor a 10° C.
Recomendación de Estabilización Térmica a la recepción de material	A la descarga del transporte de entrega, los bloques de Crosslink Foam deberán someterse a un proceso de estabilización post-transporte antes de cualquier manipulación por un tiempo mínimo de 24 horas de reposo en condiciones ambientales, con el objetivo de alcanzar las temperaturas recomendadas.
Recomendación de Estabilización antes de procesar el material	Previo a cualquier operación de corte o transformación del material se recomienda estabilizar cerca del área de trabajo por un tiempo mínimo de 1 hora, con la finalidad de permitir estabilizar la temperatura del bloque.
Recomendación de almacenamiento en Tarima	Se recomienda poner mayor atención a los 4 bloques superiores de la tarima. Ya que estos son los mayores afectados por las condiciones climáticas. Se recomienda estabilizar estos primeros 4 bloques 24 hrs cerca de la zona de trabajo antes de ser utilizarlos.
Recomendación de Almacenamiento – Orientación del Material	El material Crosslink Foam no deberá ser almacenado en orientación vertical durante periodos prolongados. La disposición vertical puede generar deformación permanente, pandeo o pérdida de estabilidad dimensional con el tiempo.
Nota Técnica:	La omisión de estos criterios puede afectar su estabilidad dimensional, propiedades mecánicas y desempeño final. Se recomienda estabilizar el material hasta que cumpla las temperaturas especificadas.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.