

2XEVA-2LB-25°

Espuma crosslink de doble expansión en base polietileno de baja densidad y EVA

| Propiedad Física | Valor | | Tolerancia | Unidad | Método |
|-------------------|-------|---------|------------|---------|---------------|
| Dureza | 25° | (26° C) | +/- 8° | Shore C | EVA-IT-LAB-05 |
| Densidad | 2.0 | | +/- 0.5 | lb/ft3 | ASTM D3575 |
| Tensión | 2.19 | | MIN | kg/cm2 | ASTM D3575 |
| Desgarre | 1.35 | | MIN | kg/cm | ASTM D3575 |
| Elongación | 183 | | +/- 15 | % | ASTM D3575 |
| Encogimiento | 3.29 | | MAX | % | ASTM D3575 |
| Set de compresión | 15 | | MAX | % | EVA-IT-LAB-01 |
| Contracción | 3 | 70° C | MAX | % | EVA-IT-LAB-11 |
| Dilatación | 3 | 5° C | MAX | % | EVA-IT-LAB-11 |
| Flamabilidad | 100 | | MAX | mm/min | TL1010 |
| | 102 | | MAX | mm/min | FMVSS302 |
| | 5 | | Categoría | - | |

Medidas Disponibles

| Opción | Molde | Textura | Espesor | Unidad | Ancho | Unidad | Largo | Unidad |
|------------------------------|-------------------------------|---------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|--------|-------|--------|
| Opción 1 | 201-30T/111 | Liso | 100 | Milímetros | 1.50 | Metros | 2.50 | Metros |
| Opción 2 | 201-30T/111-128 | Liso | 100 | Milímetros | 1.28 | Metros | 2.50 | Metros |
| Opción 3 | 201-30T/111-244 | Liso | 100 | Milímetros | 1.50 | Metros | 2.44 | Metros |
| Opción 4 | 201-30T/111-204 | Liso | 100 | Milímetros | 1.50 | Metros | 2.04 | Metros |
| Tolerancias de Espesor: | 76 mm - 100 mm +/-2 mm | | 26 mm - 50 mm +/-1 mm | | 2 mm-14 mm+/- 0.03 mm | | | |
| | 51 mm - 75 mm +/-1.5 mm | | | 15 mm - 25 mm +/-0.05 mm | | | | |
| Tolerancia de largo y ancho: | La tolerancia es de +/- 5 cm. | | | | | | | |

Atributos Químicos

| | |
|--|---|
| Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU | Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación. |
| Per- and polyfluoroalkyl substances (PFAS) - Testing of Sample(s) and Result(s) 390 PFAS | Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación. |
| European Union Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH) - Regulation (EC) No 1907/2006 - Testing of Sample(s) and Result(s) 251 Substances of Very High Concern (SVHC) | Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación. |

Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.

Recomendaciones proceso y Almacenaje

| | |
|---|---|
| Recomendación de Condiciones de Proceso al Corte o División. | No se deberá realizar la operación de corte o división del material Crosslink Foam cuando la temperatura del material sea superior a 45 °C. Además la temperatura del interior y exterior del material no deberá de tener una diferencia mayor a 10° C. |
| Recomendación de Estabilización Térmica a la recepción de material | A la descarga del transporte de entrega, los bloques de Crosslink Foam deberán someterse a un proceso de estabilización post-transporte antes de cualquier manipulación por un tiempo mínimo de 24 horas de reposo en condiciones ambientales, con el objetivo de alcanzar las temperaturas recomendadas. |
| Recomendación de Estabilización antes de procesar el material | Previo a cualquier operación de corte o transformación del material se recomienda estabilizar cerca del área de trabajo por un tiempo mínimo de 1 hora, con la finalidad de permitir estabilizar la temperatura del bloque. |
| Recomendación de almacenamiento en Tarima | Se recomienda poner mayor atención a los 4 bloques superiores de la tarima. Ya que estos son los mayores afectados por las condiciones climáticas. Se recomienda estabilizar estos primeros 4 bloques 24 hrs cerca de la zona de trabajo antes de ser utilizarlos. |
| Recomendación de Almacenamiento – Orientación del Material | El material Crosslink Foam no deberá ser almacenado en orientación vertical durante periodos prolongados. La disposición vertical puede generar deformación permanente, pandeo o pérdida de estabilidad dimensional con el tiempo. |
| Nota Técnica: | La omisión de estos criterios puede afectar su estabilidad dimensional, propiedades mecánicas y desempeño final. Se recomienda estabilizar el material hasta que cumpla las temperaturas especificadas. |

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.