

## 2XEVA-2LB-20°

### Espuma crosslink de doble expansión en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	20°	(26° C)	+/- 8°	Shore C	EVA-IT-CA-05
Densidad	2.0		+/- 0.5	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	1.1		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	1.28		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	250		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	6.13		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	15		MAX	%	EVA-IT-CA-01
Contracción y dilatación	3		MAX	%	EVA-IT-CA-14
Flamabilidad	100		MAX	mm/min	TL1010

### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	2XLB-30T	Liso	100	Milímetros	1.50	Metros	2.50	Metros
Opción 2								
Opción 3								
Opción 4								
Opción 5								
Opción 6								

**Tolerancias de Espesor:** En block completo la tolerancia es de +/- 2 mm. Medio Block es de +/- 1 mm. Cuarto de block es +/- 0.5 mm. Debajo de un cuarto de block +/- 0.3 mm.

**Tolerancia de largo y ancho:** La tolerancia es de +/- 5 cm.

### Atributos Químicos

**Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU**

Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación

### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.  
Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304  
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.