



Código:	EVA-FT-IN-037
Versión:	00
Emisión:	26/8/2026
Página:	1 of 1

2XLPE-4LB-47°

Espuma crosslink de doble expansión en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	47°	(26° C)	+/- 8°	Shore C	EVA-IT-LAB-05
Densidad	3.8		+/- 0.5	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	4.87		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	8.32		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	186		MIN	%	ASTM D3575
Encogimiento	5.52		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	15		MAX	%	EVA-IT-LAB-01
Contracción	3	5° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11
Dilatación	2	70° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11

Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	301-33T	Liso	100	Milímetros	1.26	Metros	2.44	Metros
Opción 2								
Tolerancias de Espesor:	76 - 100 mm +/-2 mm				26 - 50 mm +/-1 mm		2 - 14 mm+/- 0.03 mm	
	51 - 75 +/-1.5 mm				15 - 25 mm +/-0.05 mm			
Tolerancia de largo y ancho:	La tolerancia es de +/- 5 cm.							

Atributos Químicos

Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU	Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación.
Per- and polyfluoroalkyl substances (PFAS) - Testing of Sample(s) and Result(s) 390 PFAS	Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación.
European Union Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH) - Regulation (EC) No 1907/2006 - Testing of Sample(s) and Result(s) 251 Substances of Very High Concern (SVHC)	Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación.

Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Recomendaciones proceso

No dividir el crosslink foam a una temperatura mayor a 45°. Tomar las lecturas previas a sus uso.
Estabilizar los blocks en el área de trabajo al rededor de 1 hora.
Estabilizar el producto mínimo 24 horas después de su arribo.
Si el material se encuentra a una exposición constante a una temperatura elevada de almacenaje, es recomendable no utilizar las primeras 4 láminas de la tarima, pallet o estiba. Utilizar después del quinto block y los primeros 4 estabilizarlos por 24 horas para poder utilizarlos.

Recomendaciones de almacenaje

El material no debe ser almacenado de manera vertical ya que puede sufrir deformaciones con el paso del tiempo.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.