

### XLPE-5LB-40°

#### Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad

Propiedad Física	Valor	Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	40° (26°C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-CA-05
Densidad	5	+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	7.22	MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desagarre	4.47	MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	80	+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	2.54	MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	5	MAX	%	EVA-IT-CA-01
Flamabilidad	100	MAX	mm/min	TL1010

#### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
<b>Opción 1</b>	114-21T	Liso	40	Milímetros	1.27	Metros	2.50	Metros
<b>Opción 2</b>	114-25T	Liso	50	Milímetros	1.27	Metros	2.50	Metros
<b>Opción 3</b>	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.40	Metros	2.95	Metros
<b>Opción 4</b>	126-(7T,9T,14T)	Burbuja	18, 20, 30	Milímetros	1.30	Metros	2.50	Metros
<b>Opción 5</b>	127-9T	Cacahuete	18	Milímetros	1.30	Metros	2.40	Metros
<b>Opción 6</b>								

**Tolerancias de Espesor:** En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

**Tolerancia de largo y ancho:** La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

#### Atributos Quimicos

**Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU**

Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación

#### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina o rollo debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.